

Leistungsbewertung – Bildungsgang: Industrie-, Feinwerk- und Zerspanungsmechanik					
Lerngebiet	Schriftliche Leistung	Sonstige Leistungen	Bemerkung		
Lernfeld 1 Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen (160 h)					
LM 1.1	Prüfen gefertigter Bauelemente	3 Klassenarbeiten 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	Klassenteam- zusammensetzung beachten
LM 1.2	Erstellen von techn. Zeichnungen f. d. Fertigung von Bauelementen / Einführung in die techn. Mathematik				
LM 1.3	Zerteilen mit handgeführten Werkzeugen				
LM 1.4	Zerspanen mit handgeführten Werkzeugen				
LM 1.5	Umformen mit handgeführten Werkzeugen - Biegen	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	*unterteilt in 7 Kriterien
LM 1.6	Fertigen von Bauelementen mit tolerierten Maßen	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	*unterteilt in 7 Kriterien
Lernfeld 2 Fertigen von Bauelementen mit Maschinen (100 h)					
LM 2.1	Fertigen von Bauelementen durch Bohren, Senken, Reiben	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 	5% 5% 20%	
LM 2.2	Fertigen von Bauelementen mit Drehmaschinen	2 Klassenarbeit 90 min (70%)			
LM 2.3	Fertigen von Bauelementen mit Fräsmaschinen	Vorbereitend für LM 5.2			
Lernfeld 3 Herstellen von einfachen Baugruppen (100 h)					
LM 3.1	Aufbau, Wirkprinzipien und Montage einfacher Baugruppen der Maschinen, Geräte, Vorrichtungen und Anlagen	3 Klassenarbeiten 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	*unterteilt in 7 Kriterien
LM 3.2	Werkstoffauswahl für einfache Baugruppen				
LM 3.3	Herstellen von technischen Systemen durch Fügen von Funktionselementen und -Gruppen				
Lernfeld 4 Automatisieren und Warten technischer Systeme (80 h)					
LM 4.1	Automatisieren technischer Systeme mittels Druckluft	1 Klassenarbeit 90 min eine Präsentation zur Betriebserkundung (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 	5% 5% 20%	
LM 4.2	Automatisieren technischer Systeme mittels Elektrizität	1 Klassenarbeit 90 min (70%)			
LM 4.3	Warten technischer Systeme				

Zweites Ausbildungsjahr					
Lernfeld 5	Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen (80 h)				
LM 5.1	Fertigen von Drehteilen mit Kegeln und Gewinden	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 		
LM 5.2	Fertigen von Einzelteilen mit Nuten und Durchbrüchen durch Fräsen und Räumen	1 Klassenarbeit 90 min (70%)			
Lernfeld 6	Planen und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer Systeme (40 h)				
LM 6.1	Planen und in Betrieb nehmen pneumatischer Systeme	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 		
LM 6.2	Planen und in Betrieb nehmen elektropneumatischer Systeme	1 Klassenarbeit 90 min (70%)			
LM 6.3	Planen und in Betrieb nehmen hydraulischer Systeme				
Lernfeld 7/9	Montieren und Instandhalten technischer Teilsysteme (80 h)				
LM 7.1	Montage- u. Instandsetzungsarbeiten durch Stift- u. Bolzenverbindungen, Kleben, Gasschmelzschweißen	4 Klassenarbeiten 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	*unterteilt in 7 Kriterien
LM 7.2	Aufbau und Wirkungsweise von Energieübertragungseinheiten (Getriebe)				
LM 7.3	Vorbeugende Instandhaltung durch Härten und Legieren				
LM 7.4	Montieren von Welle- Nabe-Verbindungen				
Lernfeld 8	Programmieren und Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen (40 h)				
LM 8.1	Merkmale u. Aufbau einer CNC-Maschine	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 		
LM 8.2	Arbeitsabläufe der manuellen Programmierung und einrichten der Maschine				
LM 8.3	Programme erstellen und optimieren sowie Prüfen der Werkstücke				

Drittes Ausbildungsjahr					
Lernfeld 10	Herstellen und in Betrieb nehmen von technischen Systemen (60 h)				
LM 10.1	Montage u. Inbetriebnahme von Getrieben	3 Klassenarbeiten 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	*unterteilt in 7 Kriterien
LM 10.2	Montage u. Inbetriebnahme von Pumpen, hydraulischen und elektrischen Antrieben				
LM 10.3	Montage u. Inbetriebnahme von Handhabungssystemen, Vorrichtungen, Montagestationen				
Lernfeld 11	Überwachen der Produkt und Prozessqualität (60 h)				
LM 11.1	Überwachen der Produkt und Prozessqualität bei der Feinbearbeitung	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 		
LM 11.2	Überwachen der Produkt und Prozessqualität bei abtragenden Verfahren	1 Klassenarbeit 90 min (70%)			

Lernfeld 12	Instandhalten von technischen Systemen (60 h)				
LM 12.1	Instandsetzen von Baueinheiten mit Lagerungen und Führungen	3 Klassenarbeiten 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit* 	5% 5% 20%	*unterteilt in 7 Kriterien
LM 12.2	Maßnahmen zur Verbesserung der Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit technischer Systeme (<i>Schneid-, Umformwerkzeuge u. Geräte</i>)				
LM 12.3	Schadensanalyse an technischen Systemen (<i>Antriebsstränge mit Kupplungen und Bremsen</i>)– Ursachen, Prüfverfahren, Prüfmittel				
Lernfeld 13	Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme (60 h)				
LM 13.1	Sicherstellen der Betriebsfähigkeit pneumatischer Systeme	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 		Hyd. oder E.-Hyd. Arbeit vor
LM 13.2	Sicherstellen der Betriebsfähigkeit elektropneumatischer Systeme	ggf. el.-hyd.-Systeme			Monat Mai
LM 13.3	Sicherstellen der Betriebsfähigkeit hydraulischer Systeme	1 Klassenarbeit 90 min (70%)			(vorgezogene Abschlussprüfung Teil B)
Lernfeld 14	Planen und Realisieren technischer Systeme (60 h)				
LM 14.1	Planen und Realisieren von Baugruppen aus Kunststoff	1 Klassenarbeit 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben 		Module in umgekehrter Reihenfolge
LM 14.2	Planen und Realisieren von Schweißkonstruktionen	1 Klassenarbeit 90 min (70%) oder Projektbewertung			<ul style="list-style-type: none"> • mündliche Mitarbeit
Lernfeld 15	Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung (60 h)				
LM 15.1	Planen und Organisieren der rechnergestützten Fertigung eines Bauteils für die Serienfertigung	2 Klassenarbeiten 90 min (70%)	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation der Unterrichtsergebnisse • häusliche Übungsaufgaben • mündliche Mitarbeit 		(vorgezogene Abschlussprüfung Teil B)
LM 15.2	Varianten der Werkstück- und Werkzeughandhabung				
LM 15.3	Überwachung der Produkt- und Prozessqualität				Vgl. LF11
<ul style="list-style-type: none"> • Gewichtung: 70% Klassenarbeit; 30 % (Dokumentation der Unterrichtsergebnisse 5 %; häusliche Übungsaufgaben 5 %; mündliche Mitarbeit 20 %) • Für alle Lernfelder gilt: <i>Schriftliche Ausarbeiten mit Präsentation, Projektdokumentation oder Referat fließen in die schriftliche Leistungsbewertung ein und können eine Klassenarbeit ersetzen.</i> <i>Modulübergreifende Arbeiten werden im Sinne der Prüfungsvorbereitung ausdrücklich erwünscht.</i> 					Fachteam- beschluss vom Genehmigung Abteilungs- leitung vom